

Референс-лист группы компаний **VDT Industrie Automatisierung GmbH**



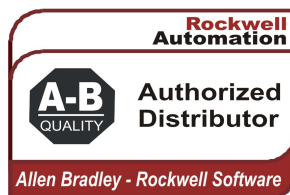
Для повышения производительности производства и уменьшения себестоимости продукции Вам необходим надёжный и солидный деловой партнёр, который может поставить необходимые компоненты и системы, запасные части, оказать квалифицированную помощь и многое другое.

VDT Industrie Automatisierung GmbH - это Ваш компетентный партнёр в области профессиональной техники автоматизации.

Обладая компетентностью и опытом, наши сотрудники всегда помогут Вам в решении Ваших задач по автоматизации с применением самых оптимальных технических решений. Компания VDT Industrie Automatisierung GmbH, находящаяся в Вегберге, Германия, с гордостью предлагает Вам продукцию концерна Rockwell Automation, мирового лидера в области промышленной автоматизации.

Продукция, поставляемая нашей компанией, включает в себя высококлассные программируемые контроллеры, сети и коммуникации, средства и системы SCADA/HMI, а также частотные преобразователи, аппаратуру защиты электродвигателей, низковольтную коммутационную аппаратуру, датчики и другое оборудование автоматизации и программное обеспечение.

Стр. 1/26



**Rockwell
Automation**
Global Manufacturing Solutions
Authorized Training Partner





VDT Industrie Automatisierung GmbH является авторизованным дистрибьютором и системным интегратором, солюшн-провайдером и сертифицированным тренинг-партнёром Rockwell Automation / Allen-Bradley (США), а также авторизованным дистрибьютором и эксклюзивным торговым партнёром компании PILZ (Германия) по странам СНГ с офисами в России и в Украине.

Наряду с поставками оборудования и программного обеспечения мы предлагаем комплексные решения и высококлассный сервис, специально предназначенные для решения задач эффективного применения современных высококлассных средств автоматизации.

Мы поддерживаем наших заказчиков и партнёров от начала проектирования до полного его завершения, предоставляя широкий спектр таких услуг, как:

- системный анализ и консультации при выборе оборудования
- проектирование, монтаж и ввод в действие систем автоматизации
- управление и руководство проектированием, выполняемым нашими заказчиками или партнёрами самостоятельно
- разработка программного и аппаратного обеспечения
- гарантийное и послегарантийное обслуживание
- тестирование и имитация объекта управления
- преобразование программ и документации, созданных для другой элементной базы
- служба ремонта и дежурная служба
- техническая и информационная поддержка
- оперативный склад запчастей и часто используемых компонентов
- быстрая и надёжная доставка и логистика
- поставка сопутствующего оборудования и приборов производства других фирм
- поддержка при модернизации и расширении функций оборудования и систем управления
- оптимизация систем автоматизации
- сертифицированное обучение персонала

Использование нашего успешного 15-летнего опыта присутствия на рынке Европы и СНГ, технического know - how и высочайшей квалификации наших специалистов, применение перспективных разработок, гибкость, высокая надёжность и ответственность, высокий класс сервиса предоставляемые нашей компанией. – вот выгоды и преимущества, которыми пользуются наши уважаемые заказчики.

Мы готовы сделать всё необходимое, чтобы наши заказчики смогли извлечь максимальную пользу из инвестиций в производительность и надёжность технологического оборудования и убеждены, что сможем обеспечить и Вашему предприятию процветание и долговременный успех на рынке.

Мы любим своё дело и стремимся делать его с интересом, азартом и высокой мотивацией. Наш коллектив – это команда единомышленников, связанных не только деловыми отношениями и множеством успешно воплощённых проектов, но и многолетней дружбой.

С уважением,

VDT Industrie Automatisierung GmbH



Выполненные проекты

№ п/п	Заказчик	Технологический объект	Технические и программные средства	Виды работ	Период реализации
Автомобилестроение					
1	ОАО «АВТОВАЗ», г. Тольятти, Самарская обл.	Комплексная система АСУЭ корпусов западной зоны ОАО "АВТОВАЗ"	Контроллеры ControlLogix, MicroLogix, Point IO	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Ввод в действие. Сервис и тех. поддержка	2008-2010 гг.
2	ОАО «АВТОВАЗ», г. Тольятти, Самарская обл.	Регулятор сварки «VDT – 007»	Controller: MicroLogix 1100	Проектирование, пуско-наладка, промышленные испытания	2007 -2008 гг.
3	ОАО «АВТОВАЗ», г. Тольятти, Самарская обл.	Система технологического кондиционирования комплекса окраски кузовов	Controller: Siemens S300, удаленная периферия ET200. Visualization: WINCC SYSTEM Networks: PROFIBUS, Industrial EtherNet, Drive: NBR -SMC-FLEX плавный пуск, POWERFLEX 400, Аналоговая и дискретная периферия	Проектирование, Поставка оборудования, пусконаладка	2007 -2008

4	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Комплекс сварки и зафланцовки крыла переднего правого ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 2 процессора, около 1100 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 160 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2004 – 2006 гг.
5	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Комплекс сварки и зафланцовки крыла переднего левого ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 2 процессора, около 1100 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 160 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2004 – 2006 гг.
6	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки брызговика переднего правого ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 2 процессора, около 2900 сигналов (RA); цепи безопасности: 2 процессора, около 320 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2004 – 2006 гг.
7	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки брызговика переднего левого ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 2 процессора, около 2900 сигналов (RA) цепи безопасности: 2 процессора, около 320 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2004 – 2006 гг.

8	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки брызговика переднего крыла правого с лонжероном в сборе ВА3 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 830 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 100 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2004 – 2006 гг.
9	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки брызговика переднего крыла левого с лонжероном в сборе ВА3 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 830 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 100 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2004 – 2006 гг.
10	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Автоматическая линия сварки кузова ВА3 2123	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 8 процессоров, около 7200 сигналов (RA) цепи безопасности: 3 процессора, около 670 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
11	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки щитка передка ВА3 1118- 5301080 (пресс свар. 4-х колонный 2 шт.)	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 4500 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 200 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

12	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки передка ВАЗ 1118 - 503.596.429	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 13000 сигналов (RA) цепи безопасности: 4 процессор, около 300 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
13	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки и зафланцовки передней правой двери ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 1500 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессора, около 200 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
14	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки и зафланцовки передней левой двери ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 1500 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессора, около 200 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
15	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки и зафланцовки задней правой двери ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 1500 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессора, около 200 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

16	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки и зафланцовки задней левой двери ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 1500 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессора, около 200 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
17	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки поперечины переднего пола ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 1600 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 170 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
18	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки лонжерона переднего лев./прав. ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 2 процессора, около 3200 сигналов (RA) цепи безопасности: 2 процессор, около 300 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
19	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки и зафланцовки капота в сборе ВАЗ 1118 (сварка)	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 1200 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 170 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

20	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	А/л сварки и зафланцовки капота в сборе ВАЗ 1118 (зафланцовка)	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессоров, около 2300 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессора, около 170 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
21	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Комплекс сварки наружных панелей передних дверей правых ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессора, около 1700 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 190 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
22	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Комплекс сварки наружных панелей передних дверей левых ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессора, около 1700 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 190 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
23	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Комплекс сварки наружных панелей задних дверей правых ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессора, около 1700 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 190 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

24	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Комплекс сварки наружных панелей задних дверей левых ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 1700 сигналов (RA) цепи безопасности: 1 процессор, около 190 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
25	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Опора пружины задней подвески пр./лев. в сборе ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
26	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ сварки щитка передка в сборе ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
27	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Соединитель лонжерона пр./лев. в сборе ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

28	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ сварки щитка передка в сборе ВА3 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
29	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ лонжеронов передних 1118 для ВА3 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
30	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ лонжеронов передних 1118 для ВА3 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
31	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ сварки усилителей передних дверей под петли ВА3 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

32	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ сварки усилителей передних дверей под петли ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
33	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ сварки усилителей передних дверей под петли ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
34	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	МСМ сварки усилителей передних дверей под петли ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессор, около 600 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 60 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
35	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Автоматическая установка сварки в CO2 усилителей под петли передней правой двери в сборе ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессора, около 720 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 50 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

36	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Автоматическая установка сварки в CO2 усилителей под петли передней левой двери в сборе ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессора, около 720 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 50 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
37	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Автоматическая установка сварки в CO2 усилителей под петли задней правой двери в сборе ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессора, около 720 сигналов (RA) цепи безопасности: реле PNOZ X, около 50 сигналов (PILZ)	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.
38	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Автоматическая установка сварки в CO2 усилителей под петли задней левой двери в сборе ВАЗ 1118	ControlLogix, PILZ, RSView32, стандартные цепи: 1 процессора, около 720 сигналов цепи безопасности: реле PNOZ X, около 50 сигналов	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2005 гг.

39	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Модернизация системы управления электропривода 3-ей очереди главного конвейера	<p>Частотный преобразователь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -процессор 1756-L55M24, -модули связи с сетью ControlNet 1756-CNB/D -панель для оператора PanelView <p>-ответвители сети ControlNet Т-типа 1786-TPR</p> <ul style="list-style-type: none"> -кабель связи 1786-RG6 -терминаторы для сети ControlNet 1786-XT <p>-частотные преобразователи GV3000SE, с сетевыми платами 2CN3000</p> <ul style="list-style-type: none"> -адаптеры связи с сетью ControlNet POINT IO 1734-ACNR -модули синхронно-последовательной связи с абсолютными энкодерами POINT IO 1734-SSI -модули цифровых выходов POINT IO 1734-OB4E -абсолютные энкодеры 842A-31GC 	<p>Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации</p>	2003 – 2005 гг.
40	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Подъемный механизм сварки кузова GM-AvtoVAZ 80 конвейер секция 11, 12, 81 конвейер секция 13, 14.	Частотный преобразователь: 160-BA06NPS1 SERIES C	<p>Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации</p>	2003 – 2005 гг.

41	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Автоматические индукционные установки, коды 70.506.011.32 и 70.506.014.32	ControlLogix, стандартные цепи: 1 процессор, около 160 сигналов	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2004 гг.
42	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Мостовой кран г/п 50/10т рег.№ 08420Т, МТП	Система управления на Частотных преобразователях GV3000	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2004 гг.
43	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Склад абразивных материалов ЦЗЧ	Частотный преобразователь: 160-BA06NPS1 SERIES C	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2004 гг.
44	ОАО «АвтоВАЗ» г. Тольятти	Кран-штабелер Ф. TRANSPORTA 64 корп.	Частотный преобразователь: GV3000	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2003 – 2004 гг.
45	Ford Werke AG, Saarlouis, Germany	Система диагностики роботов производственных и транспортных модулей главного конвейера.	Controller: PLC5/40C (10) Visualization: RSView (10) Networks: ControlNet Signals: 4 000	Проектирование, пуско-наладка	1997 г.

Металлургия и металлообработка					
1	ОАО «УралСталь», г. Новотроицк. Оренбургская обл.	Печь №1 в электросталеплавильном цехе (производитель SMS Demag)	Контроллеры ControlLogix, Система SCADA/HMI RSViewSE. Контроллер CompactLogix.	Участие в проектировании и разработке АСУТП печи. Пусконаладочные работы по системе управления.	2008 г.
2	ОАО «Днепропетровский металлургический завод им. Петровского» г. Днепропетровск	ДП-2 (доменная печь №2)	Контроллеры ControlLogix, Система SCADA/HMI RSViewSE	Проектирование, ввод в действие АСУТП, сервис и тех.поддержка	2008 г.
3	Завод «Модуль», г. Каменец- Подольский	Линия оцинкования	Контроллеры ControlLogix, Система SCADA/HMI RSView32	Сервисное обслуживание и тех.поддержка	2007 – 2008 гг.
4	ОАО «УралСталь», г. Новотроицк. Оренбургская обл.	Печь №2 в электросталеплавильном цехе (производитель SMS Demag)	Контроллеры ControlLogix, Система SCADA/HMI RSViewSE. Контроллер CompactLogix.	Участие в проектировании и разработке АСУТП печи. Пусконаладочные работы по системе управления.	2007 г.

5	ОАО «УралСталь», г. Новотроицк. Оренбургская обл.	Печь-ковш №1а в электросталеплавильном цехе (производитель SMS Demag)	Контроллеры ControlLogix, Система SCADA/HMI RSViewSE	Участие в пусконаладочных работах по системе управления	2007 г.
6	ОАО ЗМС «Знамя труда», г. Санкт-Петербург	Фрезерный станок FU400. Замена системы управления	Controller: Delta Electronics Signals: 102	Разработка алгоритма работы, Программирование пусконаладка	2007 г.
7	Алчевский Металлургический Комбинат	ДП-1 (доменная печь №1)	ControlLogix, Система SCADA/HMI RSView32	Создание системы визуализации данных, системы отчетности, системы клиент- сервер, ввод в действие, сервис и тех.поддержка	2007 г.
8	ОАО «МитталСтил» г. Кривой Рог	Конвертер №4	Контроллеры SLC-500	Ввод в действие АСУТП, сервис и тех.поддержка	2007 г.
9	ОАО «УралСталь», г. Новотроицк. Оренбургская обл.	Система визуализации электродуговой печи №2, СУ системы пылеулавливания для электродуговой печи	Controller: RSLogix 5000 (x3), CompactLogix Visualization: RSView SE (x4) Networks: ControlNet, EtherNet/IP Signals: 8 000	Проектирование, Поставка оборудования, пусконаладка	2005 - 2007 гг.

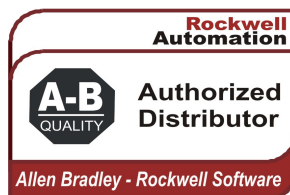
10	ОАО ММК Азовсталь г. Мариуполь	ДП-6 (доменная печь №6)	ControlLogix, SLC-500, Система SCADA/HMI RSView32	Участие в проектировании, поставка оборудования, сервис и тех.поддержка	2004 г.
11	Алчевский Металлургический Комбинат	ДП-1 (доменная печь №1)	ControlLogix, Система SCADA/HMI RSView32	Поставка шкафов управления. Сервис и тех.поддержка	2006 г.
12	Днепропетровский металлургический комбинат им. Дзержинского	ДП1М (доменная печь №1М)	ControlLogix, Система SCADA/HMI RSView32	Поставка шкафов управления. Сервис и тех.поддержка	2006 г.
13	ОАО ММК Азовсталь г. Мариуполь	ДП-2 (доменная печь №2)	SLC-500, Система SCADA/HMI RSView32	Участие в разработке АСУТП, поставка оборудования, сервис и тех.поддержка	2006 г.
14	ОАО ММК Азовсталь г. Мариуполь	ДП-5	SLC-500, RSView	Поставка оборудования. Тех.консультации	2004 г.
15	ОАО ММК Азовсталь г. Мариуполь	ДП-3 (доменная печь №3)	ControlLogix, SLC-500, Система SCADA/HMI RSView32	Участие в проектировании, поставка оборудования, сервис и тех.поддержка	2003 г.

16	CVRD, Sao-Louis, Brasil	Линии обжига железных руд. Система управления технологическим процессом.	Controller: SoftLogix5 (x2) Visualization: RSView32 (x5) Networks: EtherNet Signals: 7 000	Проектирование, пусконаладка	2002 – 2003 гг.
17	ММК Ильича г. Мариуполь	Энергокорпус ККЦ	Контроллеры SLC-500, система SCADA/HMI RSView32.	Участие в проектировании АСУТП, поставка оборудования, ввод в действие, сервис и тех.поддержка	2001 г.
18	Навоийский горно-металлургический комбинат, Зарафшан, Завод обжига фосфорного известняка, Узбекистан	Система контроля, управления и отображения информации.	Controller: SoftLogix5 Visualization: RSView32 (x2) Networks: ControlNet, EtherNet Signals: 8 500	Проектирование, Пусконаладка, Обучение персонала	2001 г.
19	ОАО ММК Азовсталь г. Мариуполь	ДП-4 (доменная печь №4)	PLC-5, SLC-500, Система SCADA/HMI ControlView	Участие в проектировании АСУТП, поставка оборудования, ввод в действие, сервис и тех.поддержка	1997 г.
20	Sabayek Gulf Ferro Alloys Co., Jubail, KSA	Системы автоматизации основного технологического процесса дуговых печей по производству ферросплавов и вспомогательных производств.	Controller: PLC5/40E, -80E (x14) Visualization: RSView (x8), PanelView Networks: EtherNet Signals: 12 000	Проектирование, Пусконаладка, Обучение персонала	1996 – 1997 гг.

21	ОАО Енакиевский металлургический завод г. Енакиево	ДП-1 (доменная печь №1)	PLC-5, SLC-500, Система SCADA/HMI ControlView	Проектирование АСУТП, поставка оборудования, ввод в действие, сервис и тех.поддержка	1993 г.
Энергетика					
1	ОАО «Ленэнерго», г. Санкт Петербург	Автоматизированная система коммерческого учета электроэнергии на базе счетчиков Альфа 1800 44 точки учета 10кВ ПС-190	Оборудование ВЭИ «Метроника» г. Москва счетчики Альфа 1800 УСПД RTU 325 УССВ	Проектирование	2008 г.
Нефтехимическая промышленность					
1	ОАО «НИЖНЕКАМСК-НЕФТЕХИМ» г. Нижнекамск	Автоматическая линия по выпуску полистирола Р-2005С/Д, Х-2023А/В з-д. Полистиролов	Частотный преобразователь POWERFLEX 700, 400V, 3PH, 72A, 37KW POWERFLEX 700, 400V, 3PH, 105A, 55KW Контроллер MICROLOGIX 1200, 40 PT. (24) 24V DC IN, (16) RELAY OUT, AC POWER, 1762-L40BWAR Панель PV PLUS 400 GRAYSCALE, KEYPAD, ETHERNET, DC, 2711P-K4M20D	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско наладка. Тех. Консультации.	2007г.

2	Авдеевский коксохимзавод г. Авдеевка	Сернокислотный цех	Система DCS ProcessLogix	Поставка оборудования, сервисное обслуживание, тех.поддержка	2007 г.
Пищевая промышленность					
1	ОАО «Кондитерское объединение Россия», г. Самара	Система управления дозирования ароматизаторов в шоколадную массу	Существующий контроллер S7-200 SIEMENS	Проектирование, поставка оборудования	2008 г.
2	ОАО «Кондитерское объединение Россия», г. Самара	Система управления охлаждением и обогревом компрессоров и трубопроводов сжатого воздуха	Контроллер PICO-GFX	Проектирование, поставка оборудования	2008 г.
3	ОАО «Кондитерское объединение Россия», г. Самара	Система управления участком изготовления какао-тертого	Контроллер CompactLogix, панель PV PLUS 1000	Проектирование, поставка оборудования	2008 г.
4	ОАО «Кондитерское объединение Россия», г. Самара	Система управления спиралевидными конвейерами для коробов готовой продукции	Существующий контроллер S5-135 SIEMENS	Проектирование, поставка оборудования	2008 г.
5	ОАО «Кондитерское объединение Россия», г. Самара	Система управления приточно-вытяжной вентиляцией лаборатории	Контроллер CompactLogix, панель PV PLUS 700	Проектирование, поставка оборудования	2008 г.

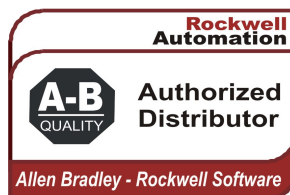
6	ОАО «Кондитерское объединение Россия», г. Самара	Стенд оборудования Rockwell	Controller: RSLogix 5000, RSLogix 500, ControlLogix, SLC500 Visualization: FT View ME Networks: ControlNet, EtherNet/IP, DeviceNet, Drive: BA10NSF1	Проектирование, поставка оборудования, подготовка исполнительной документации	2008 г.
7	ОАО «БАТ-СТФ», г. Саратов, Саратовская обл.	Система оперативного управления цехом производства сигарет	Controller: RSLogix 5000, Visualization: RSView SE (x5) Networks: ControlNet, EtherNet/IP, DeviceNet Signals: 1 500	Поставка оборудования, пусконаладка	2008 г.
8	ОАО КО «Россия», Nestle	Система промежуточного хранения массы «Пралине» и дозирования в массу ароматизаторов	Controller: CompactLogix Visualization: PanelView Plus 600 Networks: EtherNet/IP Signals: 96	Проектирование, Поставка оборудования, сборка шкафа, электромонтаж Пуско-наладка	2007 – 2008 гг.
9	ОАО КО «Россия», Nestle	Система управления тремя мельницами какао-тертого типа «Nagema»	Controller: 3x Pico-GFX	Проектирование, Поставка оборудования, сборка шкафа, электромонтаж Пуско-наладка	2008 г.
10	ОАО «Бритиш Американ Табакко – СТФ» г. Саратов	Установка резки табака, производства фирмы HAUNI (Германия)	Controller: SLC5/04, Visualization: PanelBuilder Networks: DH+, RIO	Пуско-наладка, связь с другим технологическим оборудованием табачного цеха	2007 г.



11	ОАО «Илецксоля»	Фабрика по переработке соли	ControlLogix, RSView32, частотное управление потоками соли и дозаторами	Проектирование, поставка оборудования, монтаж и пуско- наладка	2006 – 2007 гг.
12	Группа компаний Дон- Электро г. Ростов-на-Дону	Автоматическая линия	Контроллеры SLC-500, приводы серии 1397	Пуско-наладка. Тех.консультации	2006 г.
13	ООО «Мариупольская кондитерская фабрика» г. Мариуполь	Линия по производству печенья	Контроллеры ControlLogix, Kinetix 6000, панели оператора PanelView	Поставка оборудования. Пуско-наладка. Тех.консультации	2006 г.

Медицинское оборудование

1	ООО «Техномеда» г. Мариуполь	Таблеточный пресс	PowerFlex 4	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2002 г.
2	ООО «Техномеда» г. Мариуполь	Лабораторный смеситель	SMC-3	Поставка оборудования. Проектирование. Шеф-монтаж. Пуско-наладка. Тех.консультации	2002 г.



Производство бумаги и упаковки, печатная промышленность					
1	Типография «Соломон» г. Тольятти	Станок для резки бумаги	Drive: PowerFlex 4	Замена неисправного ЧРП ф. «КЕВ» на преобразователь PowerFlex 4, параметрирование, настройка позиционирования в составе станка	февраль 2008 г.
2	WEKOLeinfeld-Echterdingen, Germany	Система автоматки установки увлажнения бумаги	Controller: SLC 500 Visualization: PanelView 300 Networks: DeviceNet Signals: 120	Проектирование, Пуско-наладка	2003 г.
3	Lang Papier, Ettringen, Germany	Модернизация систем автоматки бумагоделательной машины (перевод контроллеров с PLC2 на SLC).	Controller: SLC 500 (x3) Visualization: - Networks: EtherNet Signals: 3 500	Проектирование, Пуско-наладка	2002 г.
4	OPTIMA, Schwäbisch Hall, Germany	Система автоматки упаковочной машины Wicket-Roll.	Controller: FlexLogix Visualization: PanelView 300 Drives: Ultra 5000, Ultra 3000 (x3) Networks: DeviceNet Signals: 300	Проектирование, Пуско-наладка	2002 г.

Производство строительных материалов					
1	ЗАО «Плайтерра» фанерный комбинат пгт. Умет	Автоматическая линия лущения шпона фирмы FEZER	Drive: PowerFlex 700S Controller: ControlLogix	Замена двигателя и ЧРП постоянного тока 132 kW на асинхронный эл.двигатель и ЧРП PowerFlex 700S	декабрь 2007 г.
2	ОАО «КНАУФ-ГИПС- КУНГУР» г.Кунгур	Автоматическая линия производства гипсовых блоков	Controller: PLC5/10,PLC5/40, Visualization: PanelBuilder 1400e Networks: DH+, ProfiBus	Пуско-наладка, связь с другим технологическим оборудованием производства гипсовых блоков	Сентябрь 2007 г.
3	Bursa Cimento Fabrikasi, Bursa, Turkey	Модернизация системы автоматизации печи обжига, цементной мельницы, нагревателя	Controller: SoftLogix5 (x2) Visualization: RSView 32 (x6) Networks: EtherNet Signals: 7 000	Проектирование, Пуско-наладка	2006 г.
4	YAMAMA Saudi Cement Co., KSA, Riyadh	Цементный завод. Линия №6. Система управления технологическим процессом. Система визуализации.	Controller: SoftLogix 5800 (x9) Visualization: RSView32 (x10) Networks: EtherNet Signals: 15 000	Проектирование, Пуско-наладка, Обучение персонала	2004 г.

Городское хозяйство					
1	ЧП «Витрувий»	Цветомузыкальный фонтан г. Ижевск	Преобразователи частоты ABB ACS550 программное обеспечение Martin Lightjockey Италия модули управления светильниками LED Art Россия	Пусконаладка	2008 г.

